

POLYblend 85FS

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
Polykemi AB

PROSPECTOR®
www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

POLYblend 85FS是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)产品。它在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。
主要特性为:阻燃/额定火焰。

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
UL 黄卡 ¹	• E122538-221295 • E122538-221298
搜索 UL 黄卡	• Polykemi AB
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
UL文件号	• E122538

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.14 g/cm ³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	28 g/10 min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
横向流量	0.50 到 0.70 %	
流量	0.50 到 0.70 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	63.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	8.0 %	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2300 MPa	ISO 178
弯曲应力	93.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	18 kJ/m ²	
23°C	50 kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	无断裂	
23°C	无断裂	

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ³		
0.45 MPa, 未退火	119 °C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, 退火	120 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	101 °C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火	107 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	132 °C	ISO 306/A50
--	120 °C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (115°C)	通过	IEC 60695-10-2

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.6 mm)	HB	UL 94
热灯丝点火温度 (1.6 mm)	750 °C	IEC 60695-2-13

注射	额定值 单位制
干燥温度	90 到 100 °C
干燥时间	2.0 到 8.0 hr
建议的最大水分含量	< 0.050 %
加工 (熔体) 温度	240 到 280 °C
模具温度	70 到 100 °C
背压	6.00 到 10.0 MPa



注射	额定值 单位制
Peripheral Screw Speed	21 到 33 m/min
备注	
¹ UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。	
² 一般属性：这些不能被视为规格。	
³ 120°C/h	



购买地点

供应商

Polykemi AB
Ystad, Sweden
电话: +46-411-170-30
Web: <http://www.polykemi.se/>

分销商

Resinal de México
电话: +52-55-5254-7600
Web: <http://resinal.mx/>
供货地区: Mexico

